

RayIntegral

Maschinenmaße B × T × H	Lasereinheit: 246 × 699 × 236 mm Versorgungseinheit: 900 × 337 × 998 mm
Platzbedarf	900 × 350 mm integriert
Maschinengewicht	< 30 kg
Laserleistung	20 W bis 100 W
Energieverbrauch	< 500 W
Autofokus (integrierte optische Z-Achse)	bis 25 mm
Bearbeitungsbereich Scanner X × Y, Bauteilhöhe H	Optik variabel z.B. F420 bis max. 350 × 350 mm
Max. Werkstückabmessung B × T × H	Anlagenspezifisch
Laserklasse	LK 4
Werkstückgewicht	Anlagenspezifisch
Spotdurchmesser	Je nach Konfiguration 19 - 50 µm